

9 maja 2017

INWESTYCJA W PRACOWNIKÓW – ROZWÓJ DLA FIRM



Startuje nowy unijny projekt wpisujący się w miejski program „Teraz Lepsza Praca”. Zyskają małe i średnie przedsiębiorstwa - stawiające na podnoszenie kwalifikacji pracowników. Łączny budżet projektu to blisko 66 mln zł, z czego dofinansowanie ze środków UE – to ponad 54 mln. Jego liderem jest Agencja Rozwoju Regionalnego w Częstochowie, która oferuje też dotacje dla rozpoczynających działalność gospodarczą oraz buduje halę magazynowo-produkcyjną.

Projekt „**Centrum Usług Rozwojowych w województwie śląskim. Wsparcie na rzecz MSP i ich pracowników**” realizowany będzie do końca kwietnia 2022 roku w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego woj. śląskiego na lata 2014-2020. Kierowany jest wyłącznie do sektora małych i średnich przedsiębiorstw, które stawiają na rozwój, podnoszenie i uzupełnianie kwalifikacji swojej kadry. Koresponduje on z innymi realizowanymi ostatnio działaniami miasta, wiążącymi dbałość o rozwój gospodarczy z troską o sytuację częstochowskich pracowników. Nie chodzi już wyłącznie o miejsca pracy, ale także o coraz lepszą jakość zatrudnienia i promowanie dobrych standardów w tym obszarze: wyższych uposażeń, lepszych umów, możliwości awansu i rozwoju zawodowego. Agencja Rozwoju Regionalnego jako lider projektu będzie go realizować z trzema partnerami w województwie.

- Projekt zakłada, że prawie 6,5 tys. osób zostanie dzięki niemu przeszkolonych, a ponad 1700

- pracownikach o niskich kwalifikacjach,
- przedsiębiorstwach wysokiego wzrostu.

9. Wskaźniki projektu: co najmniej 7 195 osób pracujących w 1 710 przedsiębiorstwach MŚP, w tym 720 osób w wieku 50+, 2 100 osób o niskich kwalifikacjach, w województwie śląskim.

10. Wysokość dofinansowania usług szkoleniowych i doradczych dla przedsiębiorcy wynosi **maksymalnie 80% wartości danej usługi**, przy czym **maksymalna kwota dofinansowania wynosi 100 000 zł**, o jaką może się ubiegać jedno przedsiębiorstwo. Średnia wartość jednostkowa usługi na osobę / pracownika wynosi ok. 7.000 zł.

11. Schemat postępowania w ramach PSF:

- przedsiębiorca podpisuje umowę z ARR i wybiera odpowiednią usługę z bazy usług PARP (<https://uslugirozwojowe.parp.gov.pl>);
- ARR wylicza wysokość wkładu własnego przedsiębiorcy wymaganą dla danej usługi, który przedsiębiorca wpłaca ARR na tzw. konto przedpłacone;
- wybrana przez przedsiębiorcę firma świadcząca szkolenie/doradztwo realizuje na jego rzecz usługę i wystawia fakturę, którą przedsiębiorca przekazuje ARR;
- po weryfikacji prawidłowości wykonania usługi ARR wypłaca środki.

12. W chwili obecnej trwają przygotowania do uruchomienia w siedzibie Agencji Rozwoju Regionalnego w Częstochowie S.A., Aleja Najświętszej Maryi Panny 24 punktu obsługi przedsiębiorców, infolinii oraz strony internetowej projektu, co planujemy na 1 czerwca 2017 r.

Dane do kontaktu:

Koordinator: Maciej Szecówka

ARR w Częstochowie S.A.

www.arr.czestochowa.pl

tel. 34 360 56 88

PROJEKT "JASNE, ŻE WŁASNA FIRMA"

Dotacje na rozpoczęcie działalności gospodarczej, środki finansowe - tzw. wsparcie pomostowe przez okres 6 - 12 miesięcy, szkolenia i doradztwo dot. prowadzenia działalności gospodarczej.

1. **Wartość projektu:** 4 616 206,89 zł

2. **Wartość dotacji** na rozpoczęcie działalności gospodarczej: **23 398,68 zł**

a#[] [][][][] [][][][] [][][][] **6 miesięcy 2.000 zł / miesiąc**, w tym 150 zł wkładu własnego uczestnika

b#00 00000000 000000000 000000000000 000000000000 **kolejne 6 miesięcy 2.000 zł / miesiąc #00 000 000000**
własnego uczestnika)

3. Liczba osób objętych wsparciem: **80 osób**

4. Dla kogo dotacje?

Priorytetowo traktowane osoby zamieszkujące obszary rewitalizowane. Osoby bezrobotne lub nieaktywne zawodowo powyżej 30. roku życia zamieszkujące teren miasta Częstochowy, powiatów: częstochowskiego, kłobuckiego, myszkowskiego, w szczególności obszar objęty programem rewitalizacji:

- osoby powyżej 50. roku życia
- kobiety #00 000000000000 000000000000 00 00000 00000 00 00000000 000000000000 (dziecka)
- osoby niepełnosprawne
- osoby długotrwale bezrobotne
- osoby o niskich kwalifikacjach #00 000000000000 000000000000 0000000000000000 (ponadgimnazjalne tj.: liceum ogólnokształcące, liceum profilowane, technikum, uzupełniające liceum ogólnokształcące, technikum uzupełniające, zasadnicza szkoła zawodowa.)

Dane do kontaktu:

Koordinator: Adam Morzyk (amorzyk@arr.czestochowa.pl)
ARR w Częstochowie S.A.
www.arr.czestochowa.pl
tel. 34 360 56 88

PROJEKT "ŚWIADOMY BIZNES"

1. **Wartość projektu:** 1.799.854,57 zł

2. **Wartość dotacji** na rozpoczęcie działalności gospodarczej: 22.000 zł + finansowe wsparcie pomostowe 1.850 zł / miesiąc x 6 miesięcy #00 00 0000 0000 + 1.850 zł x 6 miesięcy #00 00 0000 do 44.200 zł.

3. **Liczba osób** objętych wsparciem: 28 osób

4. Dla kogo dotacje?

28 osób #00 00 00000000 00 000000000 0000 zamieszkałych na terenie podregionu częstochowski województwa śląskiego #00 00 000000000000 0000 0000000000000000 00000000 0 00000000 spełniają łącznie następujące kryteria:

a. są w wieku powyżej 30. lat (od dnia 30. urodzin),

b. nie pracują, tj. są osobami bezrobotnymi lub osobami biernymi/nieaktywnymi zawodowo i

należą do co najmniej jednej z wymienionych grup:

- osoby powyżej 50. roku życia,
- kobiety, szczególnie powracające na rynek pracy po przerwie związanej z urodzeniem dziecka,
- osoby o niskich kwalifikacjach,
- zamieszkujące na terenach wiejskich.

Dane do kontaktu:

Koordinator: Kamila Grochowina (kgrochowina@arr.czystochowa.pl)

ARR w Częstochowie S.A.

www.arr.czystochowa.pl

tel. 34 360 56 88 wew. 29.

Pliki do pobrania:

-  [Nowa hala magazynowo-produkcyjna w Częstochowie - ulotka informacyjna](#)
(711.57 KB)

[Pozostałe aktualności](#)